

Кузьмичев Г.Г., начальник цеха фасоно – литейного
цеха металлургического завода с 1967 по 1978 г.г.

Производство бытовых электрических плит на ЛМЗ

Производство электрических бытовых плит на металлургическом заводе В конце 1950-х годов в Советском Союзе стала бурно развиваться электроэнергетика. Появились избыточные мощности электроэнергии. Одновременно на новом уровне развертывалось жилищное строительство. Так, в крупных городах начали возводить высотные дома с большим количеством квартир. Возникла проблема подачи газа на верхние этажи. Чтобы решить проблему, требовалось повышать давление в трубах, что неизбежно повышало взрывоопасность в жилых объектах.

Детально изучив зарубежный опыт, московский ВНИИЭТО (Всесоюзный научно – исследовательский электро-технического оборудования) выступил перед правительством СССР с предложением об организации производства бытовых электрических плит для последующей установки в квартирах новостроек. В качестве исходной была предложена модель электроплиты «Луч». В результате правительственного решения производство новых изделий было возложено на Московский завод «Газоаппарат» и Лысьвенский металлургический завод. На освоение нового производства был дан годичный срок. За год наш завод изготовил более 100 штук, а «Газоаппарат» - 2 или 3 штуки из деталей ЛМЗ. В результате на москвичей махнули рукой, а лысьвенцами определили плановое задание. Как водится, оно постепенно повышалось и к 1968 году составило 50 или 60 тысяч электроплит в год. Производство большей части комплектующих и сборку электроплит проводили в цехе металлоизделий № 3 (ЦМИ-3).

Серьезной трудностью при изготовлении комплектующих деталей было производство конфорок. Кто и как придумал технологию отливки конфорок в оболочковые формы, мне сказать трудно. При этом производство было крайне вредным, потому что пары фенолформальдегидной смолы относились к ядовитым. В последствии, связываясь с проектной организацией, мы указывали на крайне отрицательное отношение к этой технологии. Тем не менее на ряде заводов аналогичное производство имело место.

Кроме производства электрических плит цех металлоизделий № 3 выпускал газовые плиты. Практически с начала 1968 года, заступив на должность начальника цеха фасоно – литейного цеха, я решал проблему обеспечения ЦМИ-3 силуминовыми деталями для газовых плит, отлитых на новых машинах литья под давлением. Поэтому для меня и других работников цеха оказалось решение, принятое на совещании у главного инженера Е.В.Иванова в присутствии представительницы Госплана СССР. Госплан обязывал наш завод увеличить производство электрических плит в 5 раз. Для нашего цеха это обозначало увеличить выпуск конфорок примерно в 6 – 8 раз. Рассматривался компромисс – убрать с завода производство газовых плит. Сопоставив поставленную задачу с возможностями существующих плавильных агрегатов и прочего технологического оборудования, я высказал невозможность освоить предлагаемые объемы. На это представительница Госплана довольно резко сказала: «Я приехала сюда не для того, чтобы выслушивать ваши отказы, а решать положительно задание. Заказывайте все, что вам нужно для его выполнения!»

Пришлось срочно собирать технический совет цеха (А.А.Коган, Л.Д.Нелюбина, технологи, конструкторы, мастера), в какой-то степени привлечь центральную заводскую лабораторию. В результате общих усилий была разработана перспективная технология производства конфорок, обеспечившая успешное выполнение задания. Должен сказать, что все заказанное оборудование было поставлено в срок. Освоение некоторого оборудования осуществлялось впервые. В конце 1968 года для решения вопроса о новом плавильном агрегате я был в командировке в ЦНИИЭТО в Москве. В приемной обратил внимание на образцы заграничных электроплит, среди которых «Луч» выглядел бедной «золушкой». Я спросил у руководителя отдела: «Почему не спроектирован образец, достойный заграничных электроплит?» Ответ был таков: «Перед институтом поставлена

задача проектировать на уровне мировых образцов и выше. А наша промышленность не в состоянии это обеспечить. Поэтому мы и не занимаемся электроплитами» Именно в этом и была беда производства товаров широкого потребления: подстраиваться под возможности промышленности, а не развивать их. Все последующее совершенствование электроплит легло на плечи завода.

Что касается фасово-литейного цеха, то сам цех подвергся коренной реконструкции. Образно говоря, за 10 -12 лет из здания была выкинута вся старая начинка и вставлена новая. За многие годы технология производства конфорок совершенствовалась, заменялись агрегаты, но принцип плавления и заливки оставались прежними.